

MULTUS U LASER EX 系列 机床规格

项目	单位	MULTUS U3000 LASER EX				MULTUS U4000 LASER EX				MULTUS U5000 LASER EX				
		1SC	1SW	2SC	2SW	1SC	1SW	2SC	2SW	1SC	1SW	2SC	2SW	
容量·能力	拖板上回转直径	mm	φ650		上:φ650、下:φ320		φ650		上:φ650、下:φ320		φ650		上:φ650、下:φ320	
	中心距	mm	1,500											
	最大加工直径	mm	φ650		上:φ650※5、下:φ320		φ650		上:φ650※5、下:φ320		φ650		上:φ650※6、下:φ320	
	最大加工长度	mm	1,000											
移动量	X轴移动量※1	mm	645		上:645、下:235		695		上:695、下:235		695		上:695、下:235	
	Z轴移动量※1	上	1,100											
		下	mm	—		1,461		1,584		—		1,461		1,524
	Y轴移动量※1	mm	250 (±125)											
	W轴移动量	mm	—	1,594		—	1,584		—	1,554		—	1,524	
	B轴分度角度※1	度	-30°~+210° (最小控制角度 0.001°)											
	C轴控制角度	度	360° (最小控制角度 0.0001°)											
	主主轴	主轴转速	min ⁻¹	50~5,000				45~4,200				30~3,000		
主主轴用电机		kW	22/15 (30分/连续)											
对向主轴	主轴转速	min ⁻¹	—	50~5,000		—	38~5,000		—	45~4,200		—	38~3,800	
	对向主轴用电机	kW	—	22/15 (30分/连续)		—	22/15 (20分/连续)		—	22/15 (30分/连续)		—	22/15 (20分/连续)	
刀架 (刀具主轴)	刀架形式		H1		上:H1、下:V12		H1		上:H1、下:V12		H1		上:H1、下:V12	
	刀架的刀具安装把数		L、M公用1把		上:L、M公用1把 下:12把		L、M公用1把		上:L、M公用1把 下:12把		L、M公用1把		上:L、M公用1把 下:12把	
	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	50~12,000											
	旋转刀具主轴电机	kW	22/15/11 (3分/15分/连续)											
进给速度	快速进给速度 X、Z、Y时轴※2	上	X:50、Z:50、Y:40											
		下	mm/min	—		X:25、Z:40		—		X:25、Z:40		—		X:25、Z:40
	快速进给速度 W轴	m/min	12 (尾架)	30	12 (尾架)	30	12 (尾架)	30	12 (尾架)	30	12 (尾架)	30	8 (尾架)	30
	快速进给速度 C、B轴※3	min ⁻¹	C:200、B:30											
尾架	尾架锥形形式		MT.No.5 (旋转中心)	—	MT.No.5 (旋转中心)	—	MT.No.5 (旋转中心)	—	MT.No.5 (旋转中心)	—	MT.No.5 (内置)	—	MT.No.5 (内置)	—
	尾架移动量	mm	1,594	—	1,359.5	—	1,594	—	1,359.5	—	1,554	—	1,359.5	—
ATC	刀库容量	把	40											
机床尺寸	机床高度※4	mm	3,125											
	占地面积 (脚踏台除外)※4	mm	5,475×3,156											
	机床重量	kg	16,900		17,900		17,400		18,400		17,700		18,700	
数控装置		OSP-P300SA												

※有关机床规格的更多信息, 请参阅MULTUS U系列产品目录。

※1:安装LMD头时, 移动量将受到限制。

※2:LMD头安装时,上刀架X/Y/Z:12mm/min。

※3:LMD头安装时, B:1.5min⁻¹。

※4:滚筒过滤器式排屑器规格的尺寸。

※5:中心工件以及对向主轴上的加工的限制为φ320(位于下刀架的回转直径)。

※6:对向主轴上的加工的限制为φ320(下刀架的回转直径)。