

项目	机型	LB2000 EX II (L)			LB2000 EX II (M)				
		T	C×300	C×500	T	C×300	C×500		
能力、容量	床身上回转直径	mm	ø580						
	拖板上回转直径	mm	ø470						
	中心距(W规格:鼻端间距)	mm	-	300	540	-	300	540	
	最大加工直径	mm	ø430						
	最大加工长度	mm	150	300	500	150	300	500	
移动量	X轴	mm	260						
	Z轴	mm	390		565		390		565
	Y轴	mm	-						
	C轴	度	-					360(旋转控制角度0.001)	
主轴	主轴转速	min ⁻¹	50~6,000 [45~5,000]						
	主轴变速档数		自动2级(电机绕组切换2级)						
	主轴端		ø140平面 [JIS A2-6]						
	主轴通孔直径/主轴轴承内径	mm	ø62 [ø80]/ø100 [ø120]						
副主轴	主轴转速	min ⁻¹	-						
	主轴变速档数		-						
	主轴端		-						
	主轴通孔直径/主轴轴承内径	mm	-						
刀架	刀架型式		V12NC刀架		复合V12NC刀架				
	刀具安装把数		L12把		L、M公用 12把				
	外圆刀柄尺寸	mm	□20						
	内圆刀柄直径	mm	ø32						
	刀架旋转时间	sec/1分度	0.1						
旋转刀具主轴	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	-		45~6,000				
	旋转刀具主轴变速档数		-					无级	
进给速度	快速进给速度	m/min	X:25、Z:30						
	尾座快速移动	m/min	-	12		-	12		
	快速进给速度(W)	m/min	-						
	快速进给速度(C)	min ⁻¹	-					200	
	切削进给速度(X:Z:Y)	mm/rev	0.001~1,000.000						
尾架	尾架锥形孔型式		-	MT.No.4(旋转中心)		-	MT.No.4(旋转中心)		
	移动量	mm	-	415	515	-	415	515	
电机	主轴电机	kW	11/7.5(20分/连续) [15/11(15分/连续)、22/15(30分/连续)]						
	副主轴电机	kW	-						
	旋转刀具主轴电机	kW	-					5.5/3.7(2分/连续) [7.1/4.1(25分/连续)]	
	进给轴电机	kW	X:2.8/Z:3.5						
	尾座行程电机	kW	-	2.9		-	2.9		
	副主轴行程电机	kW	-						
	冷却液电机(50Hz/60Hz)	kW	侧面排出:0.25/0.25、后面排出:0.55/0.75						
机床尺寸	机床高度	mm	1,839						
	占地面积(侧面排出)	mm×mm	1,980×1,734		2,290×1,734		1,980×1,734		2,290×1,734
	占地面积(后面排出)	mm×mm	1,890×1,984		2,200×1,984		1,890×1,984		2,200×1,984
	机床重量	kg	3,250	3,400	4,300	3,350	3,450	4,350	
数控装置		OSP-P300LA							

[]:特殊规格

项目	机型	LB2000 EX II (MY)			LB2000 EX II (W)		LB2000 EX II (MW)		
		T	C×250	C×450	W×500		MW×500		
能力、容量	床身上回转直径	mm	ø580						
	拖板上回转直径	mm	ø470						
	中心距(W规格:鼻端间距)	mm	-	250	490	791	791		
	最大加工直径	mm	ø360			ø430	ø360		
	最大加工长度	mm	150	250	450	500			
移动量	X轴	mm	260						
	Z轴	mm	350		510	565	550		
	Y轴	mm	100(+50~-50)		120(+70~-50)	-	-		
	C轴	度	360(旋转控制角度0.001)			-	360(旋转控制角度0.001)		
	主轴	主轴转速	min ⁻¹	50~6,000 [45~5,000]					
主轴变速档数			自动2级(电机绕组切换2级)						
主轴端			ø140平面 [JIS A2-6]						
主轴通孔直径/主轴轴承内径		mm	ø62 [ø80]/ø100 [ø120]						
副主轴		主轴转速	min ⁻¹	-			50~6,000		
	主轴变速档数		-			自动2级(电机绕组切换2级)			
	主轴端		-			ø140平面			
	主轴通孔直径/主轴轴承内径	mm	-			ø62/ø100			
	刀架	刀架型式		複合V12NC刀架		V12NC刀架		复合V12NC刀架	
刀具安装把数			L、M公用 12本		L12把		L、M公用 12把		
外圆刀柄尺寸		mm				□20			
内圆刀柄直径		mm				ø32			
刀架旋转时间		sec/1分度				0,1			
旋转刀具主轴	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	45~6,000		-		45~6,000		
	旋转刀具主轴变速档数		无级		-		无级		
进给速度	快速进给速度	m/min	X:25、Z:30、Y12,5			X:25、Z:30			
	尾座快速移动	m/min	-	12		-			
	快速进给速度(W)	m/min	-			30			
	快速进给速度(C)	min ⁻¹	200		-		200		
尾架	切削进给速度(X-Z-Y)	mm/rev	0,001~1,000.000						
	尾架锥形型式		-	MT.No.4(旋转中心)			-		
电机	移动量	mm	-	415	515	-		-	
	主轴电机	kW	11/7,5(20分/连续) [15/11(15分/连续)、22/15(30分/连续)]						
	副主轴电机	kW	-						
	旋转刀具主轴电机	kW	5,5/3,7(2分/连续)		-		11/7,5(20分/连续)		
			[7,1/4,1(25分/连续)]				5,5/3,7(2分/连续)		
							[7,1/4,1(25分/连续)]		
	进给轴电机	kW	X:3.5/Z:4.6、Ys:3.5			X:2.8/Z:3.5		X:2.8/Z:3.5	
	尾座行程电机	kW	-	2,9		-			
副主轴行程电机	kW	-			2,8				
机床尺寸	冷却液电机(50Hz/60Hz)	kW	侧面排出:0.25/0.25、后面排出:0.55/0.75						
	机床高度	mm	2,250			1,839			
	占地面积(侧面排出)	mm×mm	2,020×1,734		2,290×1,734		2,740×1,734		
	占地面积(后面排出)	mm×mm	2,020×1,984		2,250×1,984		2,650×1,984		
数控装置	机床重量	kg	4,050	4,200	4,850	4,600		4,700	
			OSP-P300LA						

[]:特殊规格