

项目		单位	MILLAC 468V II	
			No.50规格	No.40规格
移动量	X轴移动量(工作台左右)	mm	820	
	Y轴移动量(工作台前后)	mm	460	
	Z轴移动量(主轴头上下)	mm	450	
	工作台上表面~主轴端面	mm	150~600	
	立柱前面~主轴中心	mm	510	
工作台	工作台尺寸	mm	1,050×460	
	地面~工作台上表面	mm	930	
	最大承载重量	kg	500	
主轴	主轴转速	min ⁻¹	60~6,000	50~15,000
	主轴变速档数		无级(内置电机)	
	主轴锥孔		7/24锥度No.50	7/24锥度No.40
	主轴轴承内径	mm	ø90	ø70
进给速度	快速进给速度	m/min	X·Y : 32 Z : 24	
	切削进给速度	mm/min	X·Y·Z : 15,000	
电机	主轴电机	kW	OSP: 18.5/11 (15%ED/连续)	OSP: 26/18.5 (10分/连续)
			FANUC:18.5/11 (40%ED/连续)	FANUC:22/18.5 (15分/连续)
自动刀具交换装置	刀库容量	把	20 [30]	
	刀具最大直径(有邻接/无邻接)	mm	ø120/ø150	
	刀具最大长度	mm	350	
	刀具最大重量	kg	20	10
机床尺寸	机床高度	mm	2,790	
	占地面积	mm	OSP规格: 2,265×2,805 FANUC规格: 2,200×2,780	
	机床重量	kg	6,700	
数控装置			OSP-P300MA、FANUC 31i-B	

[]:特殊规格

项目		单位	MILLAC 561V II		
			No.50 6,000min ⁻¹	No.50 10,000min ⁻¹	No.40 12,000min ⁻¹
移动量	X轴移动量(工作台左右)	mm	1,050		
	Y轴移动量(工作台前后)	mm	560		
	Z轴移动量(主轴头上下)	mm	520		
	工作台上表面~主轴端面	mm	170~690		
	立柱前面~主轴中心	mm	590		
工作台	工作台尺寸	mm	1,350×560		
	地面~工作台上表面	mm	950		
	最大承载重量	kg	1,000		
主轴	主轴转速	min ⁻¹	30~6,000	60~10,000	80~12,000
	主轴变速档数		2档	无级(内置电机)	
	主轴锥孔		7/24锥度No.50		7/24锥度No.40
	主轴轴承内径	mm	ø100		ø70
进给速度	快速进给速度	m/min	X·Y: 32 Z: 24		
	切削进给速度	mm/min	X·Y·Z: 15,000		
电机	主轴电机	kW	15/11 (30分/连续)	22/18.5 (15分/连续)	
自动刀具交换装置	刀库容量	把	20 [30、40]		20 [40]
	刀具最大直径(有邻接/无邻接)	mm	ø120/ø150		ø90/ø115
	刀具最大长度	mm	350		300
	刀具最大重量	kg	20		8
机床尺寸	机床高度	mm	2,755	2,930	2,825
	占地面积	mm	2,650×3,285		
	机床重量	kg	9,100		
数控装置		OSP-P300MA、FANUC 31i-B			

[]:特殊规格

项目		单位	MILLAC 611V II			
			No.50 4,000min ⁻¹	No.50 6,000min ⁻¹	No.50 12,000min ⁻¹	No.40 15,000min ⁻¹
移动量	X轴移动量(工作台左右)	mm	1,300			
	Y轴移动量(工作台前后)	mm	610			
	Z轴移动量(主轴头上下)	mm	560			
	工作台上表面~主轴端面	mm	200~760			
	立柱前面~主轴中心	mm	650			
工作台	工作台尺寸	mm	1,600×610			
	地面~工作台上表面	mm	900			
	最大承载重量	kg	1,500			
主轴	主轴转速	min ⁻¹	20~4,000	30~6,000	50~12,000	50~15,000
	主轴变速档数		2档		无级(内置电机)	
	主轴锥孔		7/24锥度No.50			7/24锥度No.40
	主轴轴承内径	mm	ø100		ø90	ø70
进给速度	快速进给速度	m/min	X·Y: 20 Z: 16			
	切削进给速度	mm/min	X·Y·Z: 10,000			
电机	主轴电机	kW	15/11(30分/连续)		OSP: 26/18.5 (10分/连续) FANUC: 22/18.5 (15分/连续)	
自动刀具交换装置	刀库容量	把	20 [30、42]			
	刀具最大直径(有邻接/无邻接)	mm	ø120/ø150			ø115/ø115
	刀具最大长度	mm	400			300
	刀具最大重量	kg	20			8
机床尺寸	机床高度	mm	2,910			
	占地面积	mm	3,410×3,695		3,410×3,525	
	机床重量	kg	11,000			
数控装置		OSP-P300MA、FANUC 31i-B				

[]:特殊规格