

项目		单位	MILLAC 761V II			
			No.50 4,000min <sup>-1</sup>	No.50 6,000min <sup>-1</sup>	No.50 12,000min <sup>-1</sup>	No.40 15,000min <sup>-1</sup>
移动量	X轴移动量(工作台左右)	mm	1,540			
	Y轴移动量(工作台前后)	mm	760			
	Z轴移动量(主轴头上下)	mm	660			
	工作台上表面~主轴端面	mm	200~860			
	立柱前面~主轴中心	mm	800			
工作台	工作台尺寸	mm	1,800×720			
	地面~工作台上表面	mm	1,030			
	最大承载重量	kg	2,000			
主轴	主轴转速	min <sup>-1</sup>	20~4,000	30~6,000	50~12,000	50~15,000
	主轴变速档数		2档		无级(内置电机)	
	主轴锥孔		7/24锥度No.50			7/24锥度No.40
	主轴轴承内径	mm	ø100		ø90	ø70
进给速度	快速进给速度	m/min	X·Y·Z: 16			
	切削进给速度	mm/min	X·Y·Z: 10,000			
电机	主轴电机	kW	18.5/15 (30分/连续)		OSP: 26/18.5 (10分/连续) FANUC: 22/18.5 (15分/连续)	
自动刀具交换装置	刀库容量	把	36 [54]			
	刀具最大直径(有邻接/无邻接)	mm	ø120/ø200			ø115/ø115
	刀具最大长度	mm	400			300
	刀具最大重量	kg	20			8
机床尺寸	机床高度	mm	3,230			
	占地面积	mm	4,300×4,060			
	机床重量	kg	14,300			
数控装置		OSP-P300MA、FANUC 31i-B				

[ ]:特殊规格

项目		单位	MILLAC 852V II			
			No.50 4,000min <sup>-1</sup>	No.50 6,000min <sup>-1</sup>	No.50 12,000min <sup>-1</sup>	No.40 15,000min <sup>-1</sup>
移动量	X轴移动量(工作台左右)	mm	2,050〈3,050〉			
	Y轴移动量(工作台前后)	mm	850			
	Z轴移动量(主轴头上下)	mm	750			
	工作台上表面~主轴端面	mm	200~950〈160~910〉			
	立柱前面~主轴中心	mm	900			
工作台	工作台尺寸	mm	2,200〈3,200〉×850			
	地面~工作台上表面	mm	1,060〈1,100〉			
	最大承载重量	kg	2,500〈3,800〉			
主轴	主轴转速	min <sup>-1</sup>	20~4,000	30~6,000	50~12,000	50~15,000
	主轴变速档数		2档		无级(内置电机)	
	主轴锥孔		7/24锥度No.50			7/24锥度No.40
	主轴轴承内径	mm	ø100		ø90	ø70
进给速度	快速进给速度	m/min	X·Y·Z: 16〈X·Y: 12、Z: 16〉			
	切削进给速度	mm/min	X·Y·Z: 10,000			
电机	主轴电机	kW	18.5/15 (30分/连续)		OSP: 26/18.5 (10分/连续) FANUC: 22/18.5 (15分/连续)	
自动刀具交换装置	刀库容量	把	36 [54]			
	刀具最大直径(有邻接/无邻接)	mm	ø120/ø200			ø115/ø115
	刀具最大长度	mm	400			300
	刀具最大重量	kg	20			8
机床尺寸	机床高度	mm	3,350		3,320	
	占地面积	mm	5,460×4,445〈7,460×4,445〉			
	机床重量	kg	20,500〈22,500〉			
数控装置		OSP-P300MA、FANUC 31i-B				

〈 〉:X轴移动量 3,050规格 [ ]:特殊规格

项目		单位	MILLAC 1052V II			
			No.50 4,000min <sup>-1</sup>	No.50 6,000min <sup>-1</sup>	No.50 12,000min <sup>-1</sup>	No.40 15,000min <sup>-1</sup>
移动量	X轴移动量(工作台左右)	mm	2,050〈3,050〉			
	Y轴移动量(工作台前后)	mm	1,060			
	Z轴移动量(主轴头上下)	mm	800			
	工作台上表面~主轴端面	mm	200~1,000〈160~960〉			
	立柱前面~主轴中心	mm	1,100			
工作台	工作台尺寸	mm	2,200〈3,200〉×1,050			
	地面~工作台上表面	mm	1,060〈1,150〉			
	最大承载重量	kg	5,000			
主轴	主轴转速	min <sup>-1</sup>	20~4,000	30~6,000	50~12,000	50~15,000
	主轴变速档数		2档		无级(内置电机)	
	主轴锥孔		7/24锥度No.50			7/24锥度No.40
	主轴轴承内径	mm	ø100		ø90	ø70
进给速度	快速进给速度	m/min	X·Y·Z: 16〈X·Y: 12、Z: 16〉			
	切削进给速度	mm/min	X·Y·Z: 10,000			
电机	主轴电机	kW	22/18.5 (30分/连续)		OSP: 26/18.5 (10分/连续) FANUC: 22/18.5 (15分/连续)	
自动刀具交换装置	刀库容量	把	36 [54]			
	刀具最大直径(有邻接/无邻接)	mm	ø120/ø200			ø115/ø115
	刀具最大长度	mm	400			300
	刀具最大重量	kg	20			8
机床尺寸	机床高度	mm	3,520〈3,570〉			
	占地面积	mm	6,760×4,470〈9,065×4,495〉			
	机床重量	kg	25,200〈29,600〉			
数控装置		OSP-P300MA、FANUC 31i-B				

〈 〉:X轴移动量 3,050规格 [ ]:特殊规格